



Fluxos

Os fluxos KOY têm uma função preponderante nas brasagens com função de protecção, devendo ser usados de acordo com as indicações deste manual.

Procedimento de Aplicação: Ver pag . .

❖ FLUXOS PARA BRASAGEM E SOLDABRASAGEM

KOY Tipo	Forma	Características e Campo de Aplicação	Intervalo de Actividade (°C)
854 B	Pó	Desoxidante para soldadura de ferro fundido com Koy 956. Não deixa a zona impregnada porosa. Ideal para Koy 911XL com 50% do 854B e 50% do 855.	700-1000
855	Pó	Desoxidante para soldabrasagem de materiais cuprosos tipo Koy 936-911XL-956-957-953 e similares.	600-1000
855 P	Pasta	Desoxidante para soldabrasagem, forte com cobre, latão e bronze.	600-1000
864	Pó	Desoxidante universal para soldabrasagem em ligas de prata, em aço, aço ao carbono inoxidável, liga níquel, cobre e latão.	500-800
866 D	Pasta		500-900
999 C	Líquido	Desoxidante activo para brasagem. Banda em contactos eléctricos e electrónica, preparação para peças designadas para emersão.	150-300
999 Fluxo	Líquido	Desoxidante universal super activo para a brasagem de todas as ligas á base de Sn e cuja temperatura de ligação seja inferior a 300°C.	150-300

