ELECTRO KOY 160 S

COR DA PONTA: PRATA

GRANDE RESISTENCIA Á ABRASAO E CHOQUE MODERADO

Aplicações: Equipamento de terraplanagem, placas de desgaste, lâminas de "Buldozers", parafusos sem fim, bodos de lâminas.

Descrição: Eléctrodo com uma estrutura que contêm um elevado teor de carbonetos de cromo, duros e dispersos homogeneamente na matriz, o que lhe permite uma elevada resistência de desgaste por abrasão com choques moderados.

Metais de base: Aços baixo e alto carbono e aços de alta e baixa liga, aços ao manganês austenitico (12 – 14%)

Características Técnicas:

Normas: DIN 8555 : E10 – UM – 60 - GR

Composição	C	Cr	Mo	Fe
%	3.60	32.50	0.50	Resto

Características Mecânicas: (Valores Típicos)

Dureza (+20ºC):	HRc	58
CRD*:	%	2
Rendimento:	%	180

Corrente de Soldadura: CA (60V) - CC com eléctrodo no pólo positivo (+)

Dimensões, Amperagens e Pesos:

Øm/m	Cm/m	Amp.:
2.5	350	80-100
3.2	350	110-150
4.0	350	150-180
5.0	450	170-220

Procedimento de Aplicação:

Preparação e Pré-aquecimento: Ver pág. nº. 23

* CRD: Coeficiente Resistência ao Desgaste